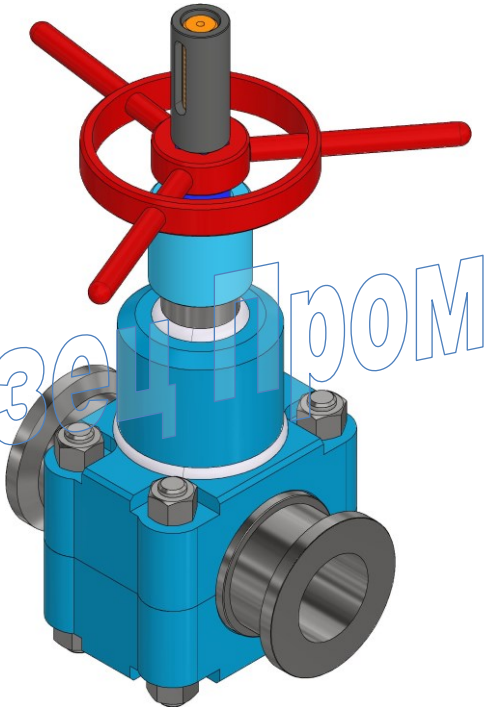
ПРОМЗЛАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



Образец ПромЗлат

Задвижка шиберная с резиновым уплотнением ЗПРМ 100×40, 100х50

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2026 г.

Образец ПромЗлат

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ 3
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ 3
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 3
2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ 10
3. МАРКИРОВКА 11
4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ 12
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ... 12
6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И МОНТАЖА 13
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 15
8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 18
9. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ 19
10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ 19
11. УТИЛИЗАЦИЯ 20
12. КОМПЛЕКТНОСТЬ 20
13. АКТ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ 21
14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ 21
15. КОНСЕРВАЦИЯ 22
16. УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ 23
17 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 24
18. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 25
19. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ 25

Оригинал ПромЗлат

*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в изделие, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Вся представленная в руководстве информация, касающаяся комплектаций, технических характеристик, функций, цветовых сочетаний носит информационный характер.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначается для ознакомления потребителя с устройством, функциональными свойствами, правилами монтажа, эксплуатации и хранения, соблюдение которых обеспечит полное использование технических возможностей изделия в течение срока службы.

РЭ распространяется на задвижки с резиновым уплотнением и выдвижным шпинделем типа ЗПРМ (далее задвижки) на условное давление PN 40 МПа (400 кгс/см²) и PN 50 МПа (500 кгс/см²).

Пренебрежение и несоблюдение указанных в данном руководстве сведений может привести к опасным ситуациям, на которые гарантии завода-изготовителя не распространяются. При монтаже и эксплуатации изделий должны выполняться нормы безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015, раздел 3.

Образец ПромЗлат

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

К эксплуатации и техническому обслуживанию изделий должны допускаться лица, изучившие их устройство и данное руководство по монтажу, эксплуатации и обслуживанию, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности. Во избежание возникновения травм персонала и/или повреждения изделий к монтажу, эксплуатации, техническому освидетельствованию и ремонту должен допускаться только компетентный персонал.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Задвижки ЗПРМ предназначены для перекрытия проходного отверстия в нагнетательном манифольде буровых насосов.

1.2 Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается. Рабочее положение затвора – полностью "открыто" или полностью "закрыто".

1.3 Рабочее положение задвижек – любое.

1.4 Направление потока рабочей среды – любое.

1.5 Герметичность в затворе – класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

1.6 Присоединение к трубопроводу – бугельное, фланцевое, БРС.

1.7 Рабочая среда - буровой раствор с примесью нефти по объему не более 15%, плотностью не более 2,8 г/см^2 с содержанием твердых включений микротвердостью 1500 МПа не более 1% по объему при давлении 40 МПа.

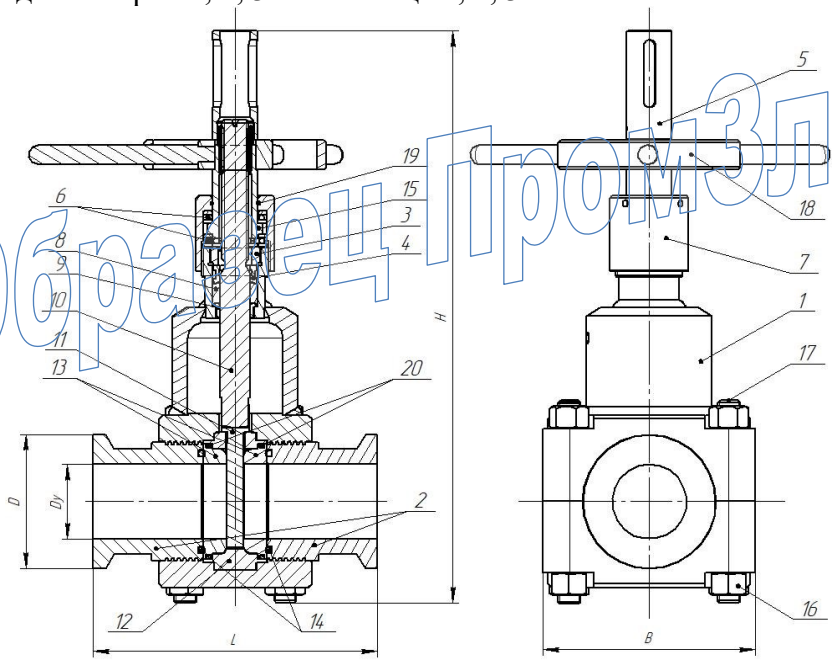
1.8 Климатические условия эксплуатации задвижек в условиях умеренного и холодного макроклиматических районов (I2-II5) по ГОСТ 16350.

Климатическое исполнение: У,ХЛ,УХЛ.

Категория размещения: I по ГОСТ 15150.

Температура окружающего воздуха: от -60°С до +40°С.

1.9 Основные размеры и технические характеристики задвижек приведены на рис.1, 2, 3 и в таблице 1, 2, 3.



Образец ПромЗлат

1-корпус; 2-отвод; 3-гайка зажимная; 4-кольцо нажимное; 5-гайка штурвала; 6-подшипник; 7-крышка; 8-манжета; 9-кольцо опорное; 10-шпиндель; 11-шибер; 12-обойма; 13-седло; 14-кольцо уплотнительное; 15-гайка ходовая; 16-гайка; 17-шпилька; 18-штурвал, 19-кольцо уплотнительное горловины; 20-кольцо уплотнительное седла.

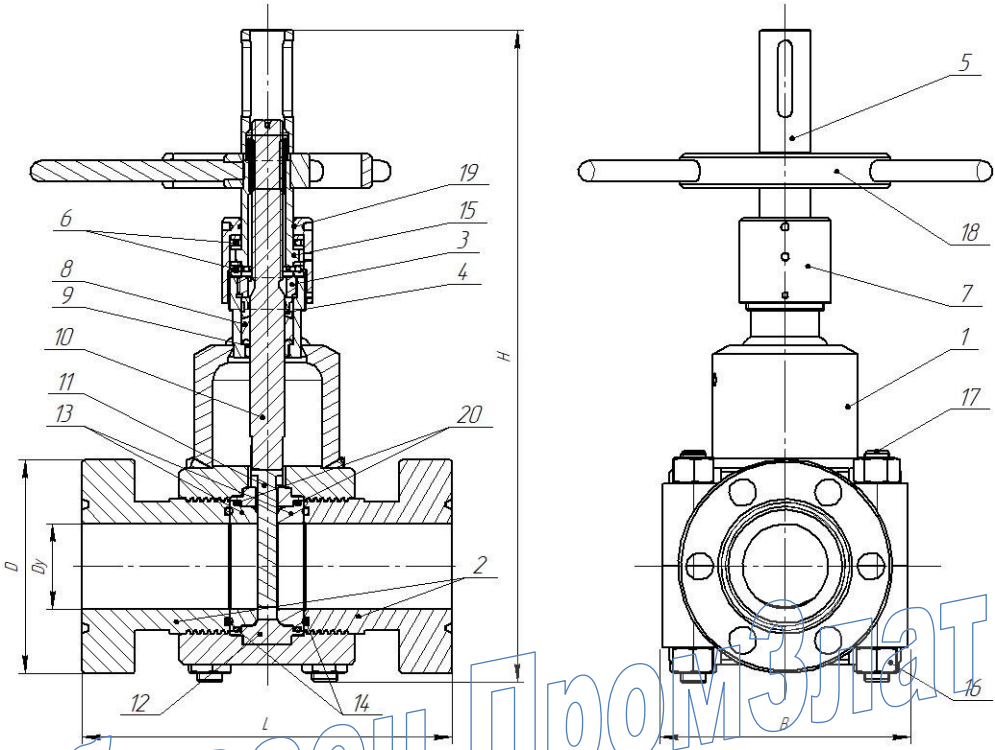
Рисунок 1 – Схема ЗПРМ 100х40 (100х50) под бугельное соединение.

Таблица № 1 - Технические характеристики ЗПРМ 100х40 (100х50) под бугельное соединение

Наименование параметра	Значение	
Давление рабочее, МПа (кгс/см²), не более	40 (400)	50 (500)
Давление пробное, МПа (кгс/см²), не более	60 (600)	75 (750)
Управление	ручное	
Скважинная среда	буровой раствор с примесью нефти по объему не более 15%, плотностью не более 2,8 г/см^2 с содержанием твердых включений микротвердостью 1500 МПа не более 1% по объему при давлении 40 МПа.	
Температура рабочей среды, °С не более	80	
Габаритные размеры, мм, не более: Длина-ширина-высота (LxBxH)	380*(330*)х285х760	
Диаметр патрубка, D мм	180 (150)	
Проход условный Dy, мм	100	
Срок службы, лет	10	
Масса, кг, не более	130	

*Длина справочная и может завесить от вида соединения задвижки с трубопроводом.

Образец ПромЭлит



Образец ПромЗлат

1-корпус; 2-отвод фланцевый; 3-гайка зажимная; 4-кольцо нажимное; 5-гайка штурвала; 6-подшипник; 7-крышка; 8-манжета; 9-кольцо опорное; 10-шпиндель; 11-шибер; 12-обойма; 13-седло; 14-кольцо уплотнительное; 15-гайка ходовая; 16-гайка; 17-шпилька; 18-штурвал; 19- кольцо уплотнительное горловины; 20- кольцо уплотнительное седла.

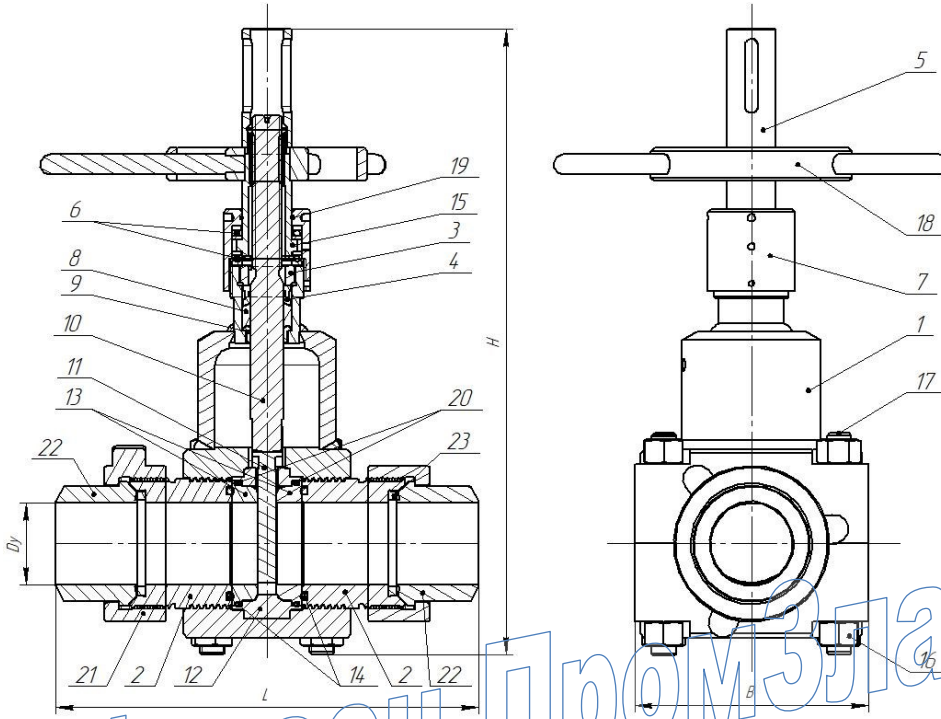
Рисунок 2 – Схема ЗПРМ 100х40 (100х50) с фланцевым соединением.

Таблица № 2 - Технические характеристики ЗПРМ 100х40 (100х50) с фланцевым соединением

Наименование параметра	Значение	
Давление рабочее, МПа (кгс/см²), не более	40 (400)	50 (500)
Давление пробное, МПа (кгс/см²), не более	60 (600)	75 (750)
Управление	ручное	
Скважинная среда	буровой раствор с примесью нефти по объему не более 15%, плотностью не более 2,8 г/см^2 с содержанием твердых включений микротвердостью 1500 МПа не более 1% по объему при давлении 40 МПа.	
Температура рабочей среды, ˚С не более	80	
Габаритные размеры, мм, не более: Длина-ширина-высота (LxBxH)	550*(430*)х285х760	
Проход условный, мм	100	
Срок службы, лет	10	
Масса, кг, не более	150	

*Длина справочная и может завесить от вида соединения задвижки с трубопроводом.

Образец ПромЗлат



Образец ПромЭлат

1-корпус; 2-отвод БРС; 3-гайка зажимная; 4-кольцо нажимное; 5-гайка штурвала; 6-подшипник; 7-крышка; 8-манжета; 9-кольцо опорное; 10-шпиндель; 11-шибер; 12-обойма; 13-седло; 14-кольцо уплотнительное; 15-гайка ходовая; 16-гайка; 17-шпилька; 18-штурвал; 19- кольцо уплотнительное горловины; 20-кольцо уплотнительное седла; 21-гайка БРС; 22-ниппель БРС; 23-кольцо уплотнительное.

Рисунок 3 – Схема ЗПРМ 100х40 (100х50) с соединением БРС FIG 1002.

Таблица № 3 - Технические характеристики ЗПРМ 100х40 (100х50) с соединением БРС.

Наименование параметра	Значение	
Давление рабочее, МПа (кгс/см²), не более	40 (400)	50 (500)
Давление пробное, МПа (кгс/см²), не более	60 (600)	75 (750)
Управление	ручное	
Скважинная среда	буровой раствор с примесью нефти по объему не более 15%, плотностью не более 2,8 г/см^2 с содержанием твердых включений микротвердостью 1500 МПа не более 1% по объему при давлении 40 МПа.	
Температура рабочей среды, ˚С не более	80	
Габаритные размеры, мм, не более: Длина-ширина-высота (LxBxH)	520*х285х760	
Проход условный, мм	100	
Срок службы, лет	10	
Масса, кг, не более	140	

*Длина справочная и может завесить от вида соединения задвижки с трубопроводом.

Образец ПромЗлат

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Задвижка ЗПРМ (рисунок 1,2,3) устроена следующим образом:

2.1.1 В расточки корпуса задвижки 1 установлена обойма 12 с двумя седлами 13 и отводами 2 с торцевыми уплотнительными кольцами 14 и уплотнительными кольцами 20. Кольца 14 обеспечивают герметичность соединения корпус-седло.

2.1.2 Между седлами 13 установлен шибер 11, который имеет специальный паз для соединения со шпинделем 10. Герметичность затвора (шибер-седло) обеспечивается за счет создания необходимого давления на уплотнительных поверхностях шибера 11 и седел 13. Предварительное давление создается обоймой 12. Шпиндель 10 ввернут в ходовую гайку 15.

2.1.3 Корпус 1 крепится между собой посредством шпилек 17 и гаек 16. Герметичность корпуса 1 и крышки 7 обеспечивается манжетой 8.

Образец ПромЗлат

2.1.4 В крышке 7 расположен пакет уплотнения шпинделя, который состоит из кольца нажимного 4, кольца опорного 9, между которыми расположена манжета 8. Гайка зажимная 3 обеспечивает постоянное поджатие манжеты 8 к штоку 10, что обеспечивает герметичность соединения.

2.1.5 Для облегчения управления задвижкой на шток 10 установлены упорные шарикоподшипники 6.

2.2 Принцип работы задвижки:

Вращательное движение шпинделя 10 от штурвала 18 через гайку ходовую 15 преобразуется в возвратно-поступательное движение шибера 11, который открывает и закрывает условный проход задвижки.

Открытие задвижки осуществляется вращением штурвала против часовой стрелки до упора.

Закрытие задвижки осуществляется вращением штурвала по часовой стрелке до упора.

При закрытии задвижки **НЕДОПУСТИМО** чтобы шибер 11 достигал дна корпуса 1 задвижки (штурвал заклинивает при вращении по часовой стрелке). Если это произошло (шибер достиг уплотнения манжеты корпуса) необходимо сделать поворот штурвала против часовой стрелки на ½…1 оборота.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается применять для увеличения герметичности закрытой задвижки дополнительную затяжку штурвала рычагом. Герметичность задвижки от увеличения усилия вращения штурвала за счет применения дополнительного рычага не возрастает, т.к. шибер плоский, это может привести только к его перекосу или поломке шпинделя.

3. МАРКИРОВКА

Образец ПромЗлат

3.1 На корпусе задвижки, должна быть прикреплена или наклеена табличка на которой наносятся:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- обозначение настоящих технических условий.

3.2 Ударным способом:

-порядковый номер;

-дата выпуска (год).

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

4.1 Задвижки хранятся подготовленными для эксплуатации в соответствии с правилами хранения.

4.2 Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

1) убедиться в соответствии табличных данных на задвижке с параметрами скважины;

2) убрать заглушки;

3) удалить консервационную смазку;

5) закрыть и открыть задвижку несколько раз, убедиться в плавности хода. Проверить правильность положения «открыто-закрыто» затвора задвижки.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Образец Промзпат

5.1 Порядок работы задвижки определяется технологией эксплуатации скважины и для каждого конкретного месторождения может иметь свои особенности. Работа задвижки описана в разделе 2.

5.2 Производить техническое обслуживание задвижек при наличии давления среды в задвижке не допускается.

5.3 При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей задвижку.

5.4 При осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения шпинделя и соединений задвижки.

5.5 Требования к эксплуатации (обслуживание, эксплуатация, ревизия) согласно действующих Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры в сроки установленные графиком в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 6 месяцев.

5.6. При вводе изделия в эксплуатацию потребитель обязан вести учет гарантийной наработки в «Журнал учета» или в другой

документации, фиксируя дату и количество срабатываний (циклов). Гарантийные обязательства предприятия изготовителя изложены в паспорте изделия. Исчисление гарантийных сроков по ГОСТ 22352-77.

5.7 Учет наработки задвижки фиксируется в таблице (учет работы изделия).

5.8 Все работы, связанные с ремонтом, ревизией, испытанием, дефектоскопией фиксируются в таблице (учет технического обслуживания).

5.9 Ответственность за своевременное внесение записей в паспорт задвижки по наработке и техническому обслуживанию лежит на организации эксплуатирующей задвижку или специализированных мастерских имеющий допуск завода изготовителя на проведение ремонта задвижек.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И МОНТАЖА

Образец Промзлат

6.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, требования настоящего руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

6.2 При монтаже задвижек в системах необходимо дополнительно руководствоваться указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой монтируемой системы.

6.3 При транспортировании к месту установки, проходные отверстия магистральных патрубков должны быть закрыты заглушками.

6.4 Для выверки, установки и других работах при монтаже, следует использовать магистральные фланцы и наружные поверхности корпуса. Транспортировать задвижку за маховик категорически запрещается!

6.5 Перед установкой задвижки на трубопроводе, необходимо убедиться, что ответные фланцы установленные на нём расположены без перекосов. Устранять перекосы фланцев трубопровода за счет обтяжки (натяга и деформации) фланцев задвижки категорически запрещается!

6.6 Устанавливая задвижку следует учитывать, что установленная задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, кручение, вибрация, несоосность патрубков, и т.д.). Пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, не предусмотренными для данного изделия;

- при монтаже класть на задвижки отдельные детали, монтажный инструмент и посторонние предметы категорически запрещается!

6.7 Для снижения и компенсации нагрузок от трубопровода должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

6.8 Затяжка гаек на фланцах задвижек должна производиться равномерно, без перекосов и перетяжек.

6.9 Перед монтажом задвижек необходимо следующее:

а) произвести расконсервацию задвижек. Удаление консервационной смазки следует производить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, Уайтспирит и т.п.);

б) проверить:

- наличие на магистральных фланцах заглушек, которые необходимо удалить перед непосредственной установкой задвижки на трубопроводе;
- состояние задвижек и наличие эксплуатационной документации;
- сохранность опломбирования;
- состояние доступных для визуального осмотра внутренних полостей задвижек и, при необходимости, произвести промывку
- герметичность затвора, прокладочных соединений, сальника. При обнаружении в трубопроводах песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел, система должна быть тщательно промыта и просушена.

6.10 Перед сдачей системы заказчику необходимо проверить:

- сохранность опломбирования;
- состояние затяжки крепежных соединений;
- герметичность прокладочных соединений;
- работоспособность задвижек.

6.11 При опрессовках систем трубопровода запорное устройство изделия должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается.

Образец ПромЭлат

6.12 Периодичность, продолжительность и количество опрессовок – по условиям испытаний системы, давлением не более 1,25PN.

6.13 Перед пуском системы, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка систем трубопровода.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

7.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063- 2015, ПБ 03-576-03.

7.2 Обслуживающий персонал, проводящий работы по консервации и расконсервации задвижек должен иметь индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду). И соблюдать требования противопожарной безопасности.

7.3 Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается:

-сплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации (ЭД);

- производить какие-либо работы по устранению дефектов при наличии давления в полости задвижки;

- снимать задвижку с трубопровода, при наличии давления среды в полости и наличии напряжения в электрических технических устройствах;

- эксплуатировать задвижки на трубопроводах подверженных вибрации;

- эксплуатировать задвижки при поврежденных гарантийных пломбах в течение гарантийного срока эксплуатации;

- устанавливать и эксплуатировать задвижки с параметрами не соответствующими заданными для данной трубопроводной линии;

- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки.

7.4 Для транспортировки при монтаже изделий предусмотрены строповочные узлы (или обозначенные места строповки, в зависимости от положения центра тяжести и массы груза).

Возможные неисправности и способы их устранения указаны в таблице № 4.

Образец ПромЗлат

Таблица № 4 - Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Способ устранения неисправностей
Резкое возрастание крутящего момента на маховике (поворачивается с трудом)	Нет смазки в подшипнике	Смазать подшипник
	Поломка подшипника	Заменить подшипник
	Наличие в корпусе песка или раствора	Снять задвижку, промыть.
	Замерзание жидкости в корпусе	Отогреть корпус
Пропуск среды через затвор	Изношены шибер и седла	Заменить шибер и седла в ремонтной мастерской
	Износ манжеты	Заменить манжету в ремонтной мастерской
Пропуск среды по штоку	Износ манжеты	Заменить манжеты в ремонтной мастерской
	Недостаточная затяжка гайки нажимной	Подтянуть гайку нажимную

Образец Промэлат

7.3 Замена уплотнений штока.

7.3.1 Вращением штурвала 18 привести шибер 11 в положение «закрыто».

7.3.2 Отвернуть гайку 5 и снять штурвал 18. Выкрутить крышку подшипника 7.

7.3.3 Снять верхний подшипник 6, гайку ходовую 15, нижний подшипник 6.

7.3.4 Открутить зажимную гайку 3, извлечь из корпуса нажимное кольцо 4 вместе с уплотнением.

7.3.5 Протереть уплотнительные поверхности шпинделя 10 и посадочного места корпуса 7. Повреждения поверхностей в виде рисок, забоин, трещин не допускаются.

Смазать новые манжеты из пакета уплотнения и уплотнительные поверхности штока и корпуса смазкой «Арматол».

7.3.6 В корпуса 1 установить пакет уплотнений с нажимным кольцом 4. Закрутить зажимную гайку 3 до соприкосновения гайки с кольцом нажимным 4. И докрутить зажимную гайку на 1-2 оборота

7.3.7 Выполнить досборку задвижки: установить нижний подшипник, гайку ходовую 15, верхний подшипник, крышку подшипника 7. Крышку подшипника 7 установить с нанесением на еѐ резьбу смазки «Арматол».

7.3.8 Отрегулировать подшипники: завернуть крышку подшипников до упора, после чего произвести ее отворачивание на угол 15°÷30° и застопорить болтами с нанесением на их резьбы герметика KRAFTOOL (красный).

7.3.9 Заполнить полость крышки подшипника 7 (подшипниковый узел) смазкой ЦИАТИМ-221 через масленку. Шток после затяжки подшипника должен свободно вращаться при помощи штурвала.

7.3.10 Установить штурвал 18 и гайку штурвала.

Образец ПромЗлат

7.4 Устранение течи через уплотнение штока.

7.4.1 Вращением штурвала 18 привести шибер 11 в положение «закрыто».

7.4.2 Отвернуть гайку 5 и снять штурвал 18. Выкрутить крышку подшипника 7.

7.4.3 Снять верхний подшипник 6, гайку ходовую 15, нижний подшипник 6.

7.4.5 Подтянуть гайку нажимную 3 на 1/4 оборота.

7.4.6 Собрать задвижку в соответствии с п.п.7.3.7-7.3.10.

7.4.7 Провести испытания задвижки на герметичность уплотнения штока рабочим давлением.

7.4.8 Течи через уплотнение штока и местах соединения крышки корпуса с корпусом, а также запотевания на наружной поверхности корпуса, в процессе испытаний не допускаются.

7.4.9 При наличии течи по уплотнению штока выполнить указания п. 7.4.

7.4.10 Если течь по уплотнению штока не устраняется - задвижка бракуется и отправляется в ремонтную мастерскую. В ремонтной

мастерской проводится инспекция на наличие поврежденных деталей, поврежденные детали меняются на новые, задвижка собирается и отправляется на повторные испытания.

7.4.11 Все работы, связанные с выявлением неисправностей в процессе эксплуатации и методами их устранения, фиксируются в таблице (Учет неисправностей при эксплуатации)

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание задвижки должны соответствовать требованиям настоящего руководства по эксплуатации и «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

8.2 Персонал, производящий работы по монтажу, обслуживанию и ремонту задвижки, должен быть ознакомлен с особенностями ее конструкции и проинструктирован по безопасному ведению работ.

8.3 Эксплуатация задвижки должна производиться строго по назначению в соответствии с указаниями настоящего руководства по эксплуатации.

8.4 Эксплуатация задвижки должна производиться при параметрах и рабочих средах указанных в настоящем руководстве по эксплуатации.

8.5 Строповку задвижки при выполнении подъемно-транспортных операций производить за специально обозначенные места.

8.6 Задвижку, при необходимости, отогревать паром.

8.7 КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

• эксплуатация задвижки в полуоткрытом положении шибера (задвижка должна быть полностью открыта или закрыта);

• производить вращение маховика с помощью дополнительного рычага;

• производить монтаж, демонтаж, устранять неисправности, заменять быстроизнашивающиеся детали задвижки, находящейся под давлением;

• наносить механические удары по корпусу задвижки;

• производить строповку задвижки за маховик;

Образец ПромЗлат

9. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

9.1 Задвижка ЗПРМ упаковке не подлежит.

9.2 Условия хранения задвижек – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69, - под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе: температура от минус 25ºС до плюс 50ºС. Относительная влажность воздуха: верхнее значение 100% при 25°С, среднегодовое значение 75% при 15°С.

9.3. Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления.

9.4. Задвижки находящиеся на длительном хранении, должны подвергаться периодическому осмотру, но не реже двух раз в год. При нарушении консервации или окончания срока ее действия, задвижку следует переконсервировать. Для этого необходимо произвести расконсервацию внутренних и наружных поверхностей имеющих консервационную смазку. Протереть законсервированные поверхности чистой ветошью, смоченной растворителем уайт-спирит или нефрас и промыть горячей водой с последующей сушкой теплым воздухом. После этого произвести консервацию. Консервационную смазку наносить на обезжиренную сухую и чистую поверхность деталей. Все расконсервированные поверхности деталей должны быть покрыты тонким слоем консервационного масла К-17 ГОСТ 10877-76. Вариант защиты – ВЗ-1 или ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

Образец Промэлат

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

10.1 Транспортирование изделий производится любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида на любые расстояния с соблюдением следующих правил:

- изделия должны быть закреплены от возможных перемещений; - при погрузке и разгрузке не допускается изделия бросать, кантовать;
- транспортировать изделия в упаковке. Допускается транспортировка без упаковки, но этом маховик рекомендуется снимать во избежание повреждений.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1 Детали и узлы задвижки не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

11.2 По окончании полного назначенного срока службы задвижки подлежат утилизации на общепринятых условиях (при условии невозможности и экономической нецелесообразности восстановления их работоспособности).

11.3 Порядок обращения с отходами в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03.

11.4 Металлические части задвижек сдать по маркам материала в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.

12. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
ЗПРМ 100/40 (100х50)	Задвижка ЗПРМ 100/40 (100х50)	1	
ЗПРМ 100/40 (100х50) ПС	Паспорт ЗПРМ 100/40 (100х50)	1	настоящий документ
	Комплект запасных частей	-	Конкретная комплектация оговаривается в контрактах на поставку

ОбразецПромЗлат

13. АКТ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Акт гидравлических испытаний задвижки ЗПРМ 100х____, заводской номер _____

a. Гидравлические испытания на прочность и плотность материала корпуса проведены при Рпр=1,5 Рр=____МПа в соответствии с ТУ 28.14.13-001-30986352-2019
b. Гидравлические испытания на герметичность шибера и сальникового уплотнения проведены при Рр=____ МПа в соответствии с ТУ 28.14.13-001-30986352-2019

Замечаний нет, Начальник ОТК _____ /_____/

Дата _____20___г.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Задвижка ЗПРМ 100х___, заводской № _____

Дата изготовления_____20___г.

Соответствует техническим условиям ТУ 28.14.13-001-30986352-2019 и признана годной к эксплуатации.

Консервацию произвел _____ /_____/

Срок консервации 1 год.

Упаковку произвел _____ /_____/

Замечаний нет, Начальник ОТК _____ /_____/

Образец ПромЗлат

15. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия. Годы	Должность, Фамилия, подпись

Образец ПромЗлат

16. УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Дата	Цель работы	Время		Продол-житель-ность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начала работы	окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуа-тации		

Образец ПромЗлат

17. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

Образец ПромЗлат

18. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортировки и монтажа.

Гарантийный срок эксплуатации задвижки ЗПРМ 100х40, (100х50) – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, наладки, надлежащего ухода и обслуживания в процессе эксплуатации.

Гарантийные обязательства прекращаются при:

− наличии признаков несанкционированного ремонта;

− механических повреждениях по вине потребителя

Образец ПромЗлат

19. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации не подлежат удовлетворению, если неисправности возникли в результате нарушения правил эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в технических условиях на задвижку ЗПРМ 100х40 (100х50) и при отсутствии в рекламации заводского номера задвижки.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ И ПРЕДЛОЖЕНИЯХ

Рекламации и предложения направлять:

1) по адресу: 456216 г. Златоуст Челябинской области, ул. В.А. Серова. Д. 54. для ООО «Маштехпром»

2) по электронной почте info@promzlat.ru

3) по телефону +7-(351)-215-12-04

Образец ПромЗлат

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "МАШТЕХПРОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 456216, Россия, область Челябинская, город Златоуст, улица Им. В.А.Серова, 54
Адрес места осуществления деятельности: Россия, 456221, Челябинская область, г. Златоуст, ул. Садовая д. 1
Основной государственный регистрационный номер 1117404004520.
Телефон: +73512151204 Адрес электронной почты: info@promzlat.ru
в лице Директора Куркина Павла Борисовича

заявляет, что Задвижка шиберная.
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "МАШТЕХПРОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 456216, Россия, область Челябинская, город Златоуст, улица Им. В.А.Серова, 54
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 456221, Челябинская область, г. Златоуст, ул. Садовая д. 1
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ-28.14.13-001-30986352-2019.
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481101908
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № AG0175 от 08.08.2024 года, выданного Испытательной лабораторией ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГЕФЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32623.ИЛ11).
Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.08.2029 включительно.

М.П. _____ Куркин Павел Борисович
(подпись) (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.92198/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.08.2024

Общество ПромЗлат